



NEW HOLLAND

MOTONIVELADORA

RG170.B



	RG170.B	RG170.B Tier III
POTENCIA NETA (SAE J1349)	155 hp (116 kW)	180/190/205 hp (134/142/153 kW)
PESO OPERACIONAL BASICO	15.615 kg (34.425 lb)	15.530 kg (34.238 lb)
PESO OPERACIONAL MAXIMO	17.670 kg (38.956 lb)	17.585 kg (38.768 lb)



RG170.B

New Holland es reconocida en todo el mundo por las innovaciones tecnológicas, eficiencia y alto nivel de calidad de sus equipos. En los cinco continentes, New Holland demuestra su fuerza global al traer soluciones locales para los segmentos donde actúa, consolidando la excelencia de su marca en el mercado mundial de la construcción.

La motoniveladora RG170.B comprueba esa realidad. Equipo que se destaca por la alta tecnología y por la eficiencia a través de los comandos hidráulicos, de elevada precisión de la articulación del chassi ubicada al frente de la cabine, de la hoja central "Roll Away" con perfil envolvente de la hoja frontal y de la transmisión de control electrónico inteligente.

El proyecto funcional es otra característica de la RG170.B. El capó trasero, con líneas redondeadas, tiene un diseño osado que combina armonía, modernidad y solidez, y proporciona facilidad de acceso para los mantenimientos de rutina.

Ese conjunto hace de la motoniveladora RG170.B un equipo con nivel de calidad internacional, que tienen como principales características la alta productividad y la garantía de la fuerza global de New Holland.



Tren de Fuerza

Las actividades de movimiento de tierras exigen máquinas robustas de alta productividad, gran potencia y elevada capacidad de tracción. New Holland proyectó el tren de fuerza de la motoniveladora RG170.B para superar los más severos esfuerzos en las aplicaciones más variadas. Ese conjunto, perfectamente integrado, ofrece gran resistencia, mayor durabilidad y, principalmente, elevada capacidad de trabajo.

La motoniveladora RG170.B viene equipada con motor modelo 6CT 8.3, reconocido mundialmente por el desempeño excepcional y por la gran facilidad de mantenimiento.

Ofrece opciones tales como motores 6CTAA 8.3, que cumple la norma TIER II, y QSB 6.7, motor con triple curva de potencia, que cumple la norma TIER III de emisión de contaminantes. Estos motores, el control de inyección electrónica, ofrecen mejores rendimientos y costos operativos reducidos, debido a la precisión del sistema electrónico de gestión del sistema de inyección. La alta tecnología de los motores electrónicos incluye indicadores luminosos para su diagnóstico, lo que permite al operador o técnico de mantenimiento la detección de los defectos a través de códigos que aparecen en el tablero y la conexión de un "laptop" en la computadora de bordo.

La alta tecnología del motor electrónico QSB 6.7 incluye lámparas indicadoras para su administración, que le permiten al operador o al técnico de mantenimiento detectar las fallas a través de código intermitente en el panel y de la conexión de un "laptop" a la computadora de bordo.



RG170.B

TRANSMISIÓN DIRECTA “POWERSHIFT”

La motoniveladora RG170.B posee transmisión tipo “Direct Drive”. Proyectada especialmente para atender a las demandas de fuerza y torque exigidas en los trabajos de movimiento de tierras, permite cambios de marchas y de sentido con la máquina en movimiento.

El acoplamiento al motor es realizado por medio de un “Damper” (acople directo) compuesto por dos discos concéntricos unidos por un conjunto de resortes que amortigua los choques provenientes de los cambios de marchas y de las variaciones repentinas de rotación del motor.

La transmisión “Direct Drive” asegura total aprovechamiento de la fuerza del motor, proporcionando gran eficiencia, bajo consumo de combustible y alta calidad en los trabajos de nivelación. El “Inching Pedal” (pedal modulador) controla la modulación de los paquetes de embragues de la transmisión. De esa forma, aún en las situaciones que requieren mayor sensibilidad y habilidad del operador, se tiene un control preciso sobre todas las etapas del trabajo.

Operar una motoniveladora con ese tipo de transmisión es extremadamente simple, ya que la misma es comandada electrónicamente a través de una única palanca de tipo enganche por “pulsos”, que es de fácil manejo y no utiliza canaletas para la selección de marchas y de sentido (adelante y atrás). Su sistema de válvulas de modulación realiza el enganche de marchas de manera progresiva, sin impactos, lo que asegura una operación tranquila y calidad superior en los servicios ejecutados.



“ELECTRONIC CONTROL UNIT” (ECU)

Un procesador electrónico para garantizar precisión en las operaciones.

La transmisión de la RG170.B incorpora avances tecnológicos que garantizan total precisión en todas las fases de la operación. El procesador electrónico ECU administra todas las informaciones durante el funcionamiento de la transmisión y le proporciona al conjunto una operación optimizada, garantizando mayor productividad, vida útil y comodidad para el operador.

La transmisión posee, además, un sistema de diagnóstico de fallas que acusa, a través de código en el panel y por medio de la conexión de un “laptop”, cualquier problema que ocurra con el conjunto. De gran durabilidad, con mecánica simplificada y extrema facilidad de mantenimiento, esa transmisión ofrece confiabilidad y desempeño inigualables.

El ECU evita operaciones erróneas o abusivas, como, por ejemplo, enganches de marchas o inversiones de sentido en velocidades inadecuadas, asegurando, así, la integridad del equipo.



“GO HOME”

La motoniveladora RG170.B dispone del dispositivo “Go Home”, que le permite al operador transportar la máquina, en el caso de falla, hasta un local apropiado para realizar el mantenimiento. Ese dispositivo es importante para evitar que la máquina quede parada en lugar inadecuado.

EJES

Los ejes de la motoniveladora RG170.B garantizan robustez y mayor capacidad de transferencia de potencia al suelo. El eje delantero es construido en estructura de acero soldada, con partes fundidas de alta resistencia, y ofrece un vano libre amplio y constante de 580 mm en toda su extensión debido a su geometría recta. La inclinación lateral de las ruedas, en 15,3° a derecha o izquierda, y la oscilación de 20° para cada lado permiten el acompañamiento de las irregularidades del terreno.

El eje trasero en hierro fundido y la estructura del tándem de perfil rectangular soldado en chapas de acero, fueron dimensionados para soportar los más severos esfuerzos. La oscilación del tándem es de 20° para cada lado.

El eje trasero de hierro fundido y la estructura de los tandens, de perfil rectangular soldado en chapas de acero, son dimensionados para soportar los esfuerzos más severos. La oscilación es de 20° para ambos los lados. Posee un sistema de diferencial “Super Max Trac”, de patinaje limitada, con transferencia de torque y bloqueo automáticos.



Frenos

El sistema de frenos de la motoniveladora RG170.B cuenta con dos circuitos, uno para cada tandem. Son de tipo multidisco, en baño de aceite, auto-ajustables y de larga vida útil.

Los frenos de servicio son servoasistidos hidráulicamente y poseen dos acumuladores de nitrógeno, uno para cada circuito, que le permiten al operador frenar la máquina en el caso de que ocurra alguna falla en el sistema hidráulico o parada del motor diesel.

Dirección/Articulación

La dirección de la RG170.B es hidrostática, de tipo orbitrol, y alimentada por bomba de engranajes. Posee ángulo viraje de 42° para ambos lados, y la articulación del chasis es de 25° para derecha o izquierda, lo que proporciona un radio de giro de 7.250 mm (23'9").

Este reducido radio de giro le permite al operador ejecutar trabajos en áreas restrictas con mayor facilidad y realizar operaciones en curvas sinuosas en mucho menos tiempo. Una manopla auxiliar en el volante posibilita mayor agilidad en la realización de maniobras.

Sistema Hidráulico

El sistema hidráulico es de tipo "Load and Flow Sensing" (sensible a la carga) alimentados por bomba de pistones axiales de caudal variable. Eso significa que la bomba solamente suministra flujo cuando el operador acciona una de las palancas de control. Cuando no hay demanda hidráulica, la bomba consume una potencia mínima del motor y el sistema hidráulico trabaja más frío, reduciendo el consumo de combustible.

La motoniveladora RG170.B también viene equipada con distribuidor hidráulico de centro cerrado, con nueve secciones de circuitos, situado en local protegido y abajo de la plataforma del operador. De esa forma, es posible el montaje de nuevos accesorios sin necesidad de adicionar secciones hidráulicas al distribuidor.



Sistema Eléctrico



El sistema eléctrico de 24 voltios, es alimentado por dos baterías libres de mantenimiento de 12 voltios cada una, conectadas en serie, con capacidad total de 100 Ah y situadas en local de fácil acceso. La RG170.B posee un conjunto de faroles delanteros, traseros y sobre la hoja, que permite la perfecta iluminación del local de trabajo.

Compartimiento Del Operador

OPCIONES DE CABINA

Las cabinas, cerrada y abierta, están montadas sobre el chasis trasero, facilitándole al operador la ejecución maniobras de marcha atrás sin perder la visibilidad de las ruedas traseras y la verificación directa de cuánto el chasis está siendo articulado. Así, la seguridad de la operación es total.

CABINA CERRADA R.O.P.S./F.O.P.S.

En la cabina cerrada alta, sus 6,76 m² de área con vidrios, el diseño con todas las facas planas y el rebajamiento del capó trasero aseguran mayor visibilidad, lo que posibilita un mejor control visual, tanto de los trabajos traseros con "ripper", cuanto de los delanteros con lámina o escarificador.

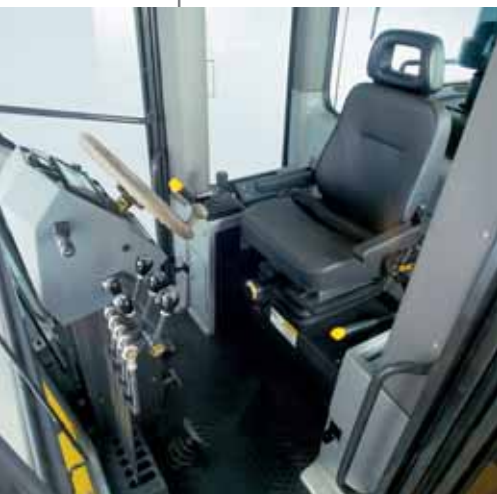
- ✓ vidrios de seguridad
- ✓ llave general dentro del compartimiento
- ✓ limpiador de parabrisas delantero con lavador
- ✓ luz interna
- ✓ 1 espejo retrovisor interno y 2 externos
- ✓ predisposición para radio con autoperaltante
- ✓ toma eléctrica de 12 voltios
- ✓ acceso por los dos lados
- ✓ sistema de ventilación interna con deflectores en el techo para mejor refrigeración
- ✓ porta-vasos
- ✓ columna de dirección ajustable
- ✓ opcionales: aire acondicionado, calefacción, limpiador de parabrisas trasero y cortina parasol trasera



CABINA ABIERTA R.O.P.S./F.O.P.S.

Ofrece mucho más protección y comodidad en comparación al techo, pues protege al operador del polvo producido de los accesorios que van adelante de la máquina, y de las lluvias de pequeño volumen.

- ✓ vidrios delantero y trasero
- ✓ limpiador de parabrisas delantero, con lavador
- ✓ ventilador
- ✓ 1 retrovisor interno y 2 externos
- ✓ luz interna
- ✓ llave general dentro del compartimiento
- ✓ acceso por los dos lados
- ✓ ventilador de techo
- ✓ columna de dirección ajustable



COMODIDAD TOTAL PARA EL OPERADOR

La motoniveladora RG170.B ofrece varios ítemes de comodidad: asiento ajustable con apoyo para brazo y cabeza, suspensión elástica y regulador conforme el peso del operador.

La consola de dirección es totalmente regulable, ajustándose a la posición de trabajo a operadores de cualquier estatura. El volante posee manopla auxiliar para manejo con apenas una mano, mientras que la otra mano se ocupa del implemento. Palancas de trayecto más corto posibilitan comandar todos los implementos de forma fácil y productiva.

COMANDOS, MONITOR Y PANEL

Todos los comandos y teclas están ergonómicamente posicionados, siempre al alcance del operador. El "Electronic Data Monitor" (EDM) monitorea todas las funciones vitales del equipo, posibilitando al operador obtener informaciones seguras sobre el funcionamiento de la máquina. El panel lateral posee mostradores de fácil lectura, como nivel de combustible, temperaturas y presiones del aceite del motor y de la transmisión.



Accesorios

MÁS OPCIONALES PARA MÁS VERSATILIDAD

La motoniveladora RG170.B posee una serie de opciones que facilitan el trabajo y aumentan la productividad: fluctuación de las láminas frontal y central, gancho trasero, bordes de lámina reforzados, extensión de lámina, placa de empuje delantera, soporte para rueda auxiliar, además de otros ítems ya conocidos y consagrados en el mercado.

HOJA CENTRAL CON PERFIL EVOLVENTE "ROLL AWAY"

La hoja central de la RG170.B posee perfil evolvente "Roll Away", que provoca el rodaje del material, facilita el trabajo y reduce el esfuerzo sobre la máquina, generando mayor productividad y menor consumo de combustible.

Como equipo estándar poseen desplazamiento lateral e inclinación de la lámina accionados hidráulicamente, ítems indispensables en varios tipos de trabajos. El sistema de traba de la silla, que actúa a través de un cilindro hidráulico comandado por válvula solenoide, puede ser accionado por un interruptor localizado en el panel.

CONSTRUCCIÓN ROBUSTA

La hoja es construida en acero de alta resistencia a la abrasión y posee cuchillas y bordes de acero con boro, de gran vida útil. El círculo de la lámina está apoyado sobre guías con inserciones de resina fenólica sustituibles, que dispensan lubricación. Sus dientes externos evitan daños al piñón de giro en casos de operación con ajustes de luz inadecuados, por fallas en el mantenimiento. La hoja puede ejecutar un giro de 360° sin restricciones, lo que garantiza más alternativas de trabajo.

"RIPPER" Y ESCARIFICADOR TRASERO

Esas máquinas ofrecen "ripper" de tipo paralelogramo que incorpora escarificador. Ese conjunto aumenta la eficiencia de "ripado", disminuyendo el número de pasadas de la máquina para desagregación de suelos duros y compactados.



HOJA FRONTAL INTERCAMBIABLE

Esta hoja, con cinematismo en paralelogramo, es totalmente intercambiable con el escarificador frontal, lo que asegura una gran versatilidad de aplicaciones de la máquina.

Mantenimiento Simplificado

El nuevo capó basculante permite amplio acceso para facilitar los mantenimientos de rutina, como la verificación del nivel de aceite y la sustitución de los filtros de aceite y de aire. La verificación del nivel de aceite hidráulico, por mostrador óptico, es de fácil lectura. La boca del depósito de combustible es de fácil acceso, lo que posibilita el abastecimiento a partir del suelo.

ASESORÍA, ORIENTACIÓN TÉCNICA Y ASOCIACIÓN A SERVICIO DEL CLIENTE

New Holland dispone de un departamento exclusivo para cuidar de la orientación y de la asesoría técnica de la red y de sus clientes: el Departamento de Soporte al Cliente. El mismo ofrece a sus concesionarios todo el soporte y entrenamiento necesarios para que puedan prestar servicios de calidad a cada uno de los propietarios de las máquinas New Holland.

Totalmente informatizado e interconectado con la red de concesionarios, el Departamento de Soporte al Cliente coloca a disposición, en tiempo real, datos técnicos, boletines de servicios y procesamiento "on line" de garantía de la máquina, lo que asegura agilidad y precisión en todas las relaciones comerciales con la red de concesionarios y sus clientes.

Antes de lanzar un equipo en el mercado, los ingenieros y técnicos de New Holland entran en campo para entrenar y orientar todo el equipo de asistencia técnica de sus concesionarios. Solamente después de esa etapa el equipo es liberado para venta.

Además, toda vez que un equipo o pieza pasa por algún tipo de modificación o evolución, el Departamento de Soporte al Cliente repasa inmediatamente los conocimientos para los técnicos y mecánicos de los concesionarios y, en muchos casos, directamente para los clientes, lo que mantiene todo el equipo permanentemente actualizado.



RG170.B ESPECIFICACIONES



MOTOR

	RG170.B	RG170.B Tier III (opcional)
Potencia bruta (SAE J1995)	170 hp (127 kW)	195 hp (145 kW) - baja / 205 hp (153 kW) - mediana/220 hp (164 kW) - alta
Potencia neta (SAE J1349)	155 hp (116 kW)	180 hp (134 kW) - baja / 190 hp (142 kW) - mediana/205 hp (153 kW) - alta
Marca	Cummins	Cummins
Modelo	6CT 8.3	QSB 6.7
Número de cilindros	6 (en línea)	6 (en línea)
Diámetro y curso	114 x 135 mm (4,5" x 5,3")	107 x 124 mm (4,21" x 4,88")
Cilindrada	8,3 / (506,5 in ³)	6.7 / (409 in ³)
Rotación máxima	2.300 rpm	2.200 rpm
Torque máximo (SAE J1995)	611 Nm (450 lbft) a 1.300 rpm	762 Nm (564 lbft) - 811 Nm (601 lbft) - 881 Nm (653 lbft)
Torque neto (SAE J1349)	571 Nm (421 lbft) a 1.300 rpm	682 Nm (505 lbft) - 724 Nm (536 lbft) - 799 Nm (592 lbft)
Ventilador	Hidráulico	Hidráulico
Tipo	Diesel, 4 tiempos, inyección directa y turbocargado	Diesel, 4 tiempos, inyección directa y turbocargado
Curva baja	-	1 ^a - 3 ^a marcha
Curva mediana	-	4 ^a - 6 ^a marcha
Curva alta	-	7 ^a - 8 ^a marcha

El diagnóstico electrónico para este motor está disponible en el panel
4 válvulas por cilindro - 2 de admisión y 2 de escape



PESO OPERACIONAL

Máquina totalmente abastecida, equipada con cabina cerrada ROPS/FOPS y peso del operador.

	RG170.B	RG170.B Tier III (opcional)
Peso máquina base	15.615 kg (34.425 lb)	15.530 kg (34.238 lb)
Eje delantero	4.448 kg (9.806 lb)	4.504 kg (9.930 lb)
Eje trasero	11.167 kg (24.619 lb)	11.026 kg (24.308 lb)
Peso máximo	17.670 kg (38.956 lb)	17.585 kg (38.768 lb)
Eje delantero	5.044 kg (11.120 lb)	5.048 kg (11.129 lb)
Eje trasero	12.436 kg (27.416 lb)	12.537 kg (27.639 lb)



SISTEMA ELÉCTRICO

Voltaje (V)	24
Número de baterías	2 x 12V
Capacidad total de las baterías (Ah)	100
Alternador	50 A
Motor de arranque / potencia	Delco / 4,0 kW



TRANSMISIÓN

Tipo "Powershift", "Direct Drive". Control electrónico con 8 velocidades adelante y 4 atrás. Protección contra reversión de sentido, exceso de velocidad y reducción de marchas. Monitoreo electrónico de fallas y sistema auxiliar de desplazamiento en el caso de falla ("Go Home").

	Marcha		Velocidades km/h (mph)
	Adelante	Atrás	
1 ^a	3,6 (2,2)	3,6 (2,2)	
2 ^a	5,1 (3,2)	7,2 (4,5)	
3 ^a	7,2 (4,5)	14,3 (8,9)	
4 ^a	10,0 (6,2)	28,5 (17,7)	
5 ^a	14,3 (8,9)		
6 ^a	20,0 (12,4)		
7 ^a	28,5 (17,7)		
8 ^a	42,9 (26,7)		



TÁNDEM

Estructura en perfil rectangular soldado.	
Espesura de las chapas (internas/externas)	19 mm (0,75")
Oscilación (para cada lado)	20°
Paso de la cadena de accionamiento	50,8 mm (2")
Distancia entre los ejes del tándem	1.572 mm (5'1")

Ejes y engranajes intercambiables, montados sobre rulemanes de rodillos cónicos.



EJE DELANTERO

Estructura de acero soldado de alta resistencia, montada con rulemanes.	
Inclinación de las ruedas (a derecha e izquierda)	15,3°
Ángulo de oscilación del eje (para cada lado)	20°
Distancia libre del suelo	580 mm (23")



EJE TRASERO

Carcasa de hierro fundido para aplicaciones severas. Ejes de acero tratados térmicamente, montados con rodillos cónicos.	
Altura sobre el suelo	380 mm (1'3")
Diferencial	"Super Max Trac" con transferencia de torque

RG170.B ESPECIFICACIONES



CHASIS

Fabricado en caja cerrada, soldado.

Delantero

Sección 254 x 298 mm (10 x 11,7")
 Peso por metro lineal 153,3 kg/m (103 lbft)

Trasero (cada lado)

Sección 121 x 299 mm (4,7 x 11,7")
 Peso por metro lineal 78,3 kg/m (52,6 lbft)



CIRCULO

Construido en una sola pieza de sección "T".

Diámetro externo 1.752 mm (5'9")
 Rotación (continua) 360°
 Soportes (en resina fenólica, sustituibles y ajustables) 4
 Área de apoyo 2.845 cm² (441 in²)
Reductor de giro en baño de aceite, de accionamiento hidráulico.



HOJA CENTRAL

Exclusivo perfil evolvente "Roll Away", con cuchillas y bordes cortantes sustituibles. Control de desplazamiento lateral y angular operado hidráulicamente.

Dimensiones disponibles

(largo x altura x espesura) 3.658 x 622 x 22 mm (12' x 2' x 0,87") - OPC
 3.962 x 671 x 22 mm (13' x 2'2" x 0,87") - STD
 4.267 x 671 x 22 mm (14' x 2'2" x 0,87") - OPC
 Elevación máxima del suelo 444 mm (1'5")

Ángulo máximo del talud

(ambos lados) 90°
 Ángulo de inclinación de la lámina 40° adelante
 5° atrás
 Profundidad de corte 711 mm (2'4")

Desplazamiento lateral de la hoja

Izquierda 533 mm (1'9")
 Derecha 686 mm (2'3")

Alcance lateral máximo fuera de los neumáticos con desplazamiento del círculo y silla girada en la última posición

Derecha 2.065 mm (6'9")
 Izquierda 1.868 mm (6'2")

Nota 1: para alcance de la hoja con la máquina articulada en 25°, se debe adicionar 684 mm (2'3") para cualquier dimensión.

Nota 2: máquinas con neumáticos y hojas en la configuración STD.



SISTEMA HIDRAULICO

Controles totalmente hidráulicos tipo "load and flow sensing". Circuitos de centro cerrado. Cilindros de elevación de la lámina montados sobre la silla. Sistema de traba de la silla a través de un cilindro hidráulico, con comando por válvula solenoide activada por interruptor

localizado en el panel lateral. Válvulas de alivio y retención para todos los comandos.

Bomba Pistones axiales de caudal variable



IMPLEMENTOS

Caudal de la bomba
 hidráulica a 2.200 rpm 186 l/min (49 gpm)
 Presión máxima del sistema 214 kg/cm² (3.100 psi)



DIRECCIÓN

Tipo Hidrostática
 Bomba Engranajes
 Número de cilindros 2
 Ángulo de giro 42°
 Dirección suplementaria integrada al sistema de dirección
Articulación
 Ángulo de articulación (para derecha e izquierda) 25°
Número de cilindros 2
 Radio de giro (medido por fuera de los neumáticos) 7.250 mm (23'9")



FRENOS

De servicio

Multidisco, en baño de aceite en las 4 ruedas, auto-ajustables, con dos circuitos (uno para cada lado del eje) y acumuladores de nitrógeno, que le permiten al operador frenar la máquina en el caso de caída de presión en el sistema hidráulico del freno o parada del motor diesel.

Bomba tipo Engranajes
 Caudal de la bomba a 2.200 rpm 42 l/min (11 gpm)
 Presión máxima 45 kg/cm² (653 psi)

De estacionamiento

Independiente, tipo disco acoplado al eje de salida de la transmisión, que actúa en las cuatro ruedas traseras, y dispositivo de protección que impide el movimiento de la máquina con el freno de estacionamiento aplicado. Accionamiento manual.



RUEDAS (NEUMÁTICOS Y AROS)

Aro 9" - pieza única / Neumático 14x24 - 12L - G2 - sin cámara
 Aro 10" - 3 piezas / Neumático 14x24 - 12L - G2 - sin cámara (STD)
 Aro 13" - pieza única / Neumático 17,5x25 - 12L - L2 - sin cámara
 Aro 14" - 3 piezas / Neumático 17,5x25 - 12L - L2 - sin cámara
 Aro 14" - 3 piezas / Neumático 17,5x25 - 16L - L3 - sin cámara
 Aro 17" - 3 piezas / Neumático 20,5x25 - 12L - L3 - sin cámara
 Aro 17" - 3 piezas / Neumático 20,5x25 - 16L - L3 - sin cámara

RG170.B ESPECIFICACIONES

Aro 9" - pieza única / Neumático 14x24 - 12L - L2 - RADIAL XGLA2
 Aro 10" - 3 piezas / Neumático 14x24 - 12L - L2 - RADIAL XGLA2
 Aro 9" - pieza única con válvula
 Aro 13" - pieza única con válvula
 Aro 10" - 3 piezas con válvula
 Aro 14" - 3 piezas con válvula
 Aro 17" - 3 piezas con válvula

CAPACIDADES DE ABASTECIMIENTO

Depósito de combustible 341 / (90 gal)
 Sistema de enfriamiento del motor 40 / (10,6 gal)
 Sistema hidráulico
 Total 180 / (47,6 gal)
 Depósito 95 / (25 gal)
 Aceite del motor diesel con filtro 21 / (5,5 gal)
 Diferencial 44 / (10,5 gal)
 Caja tándem (cada una) 60 / (15,9 gal)
 Reductor del gira-circulo 2,8 / (0,74 gal)
 Transmisión con filtro 25 / (6,6 gal)

ACCESORIOS

Escarificador delantero

Tipo paralelogramo de montaje frontal
 Ancho máximo de corte 1.168 mm (3'10")
 Penetración máxima 318 mm (1'1")
 Número de dientes 5 o 11
 Distancia entre dientes
 5 dientes 229 mm (9")
 11 dientes 115 mm (4,5")
 Elevación máxima del suelo 527 mm (1'9")
 Peso 570 kg (1.257 lb) - con 5 dientes
 Largo de la máquina
 con escarificador 9.449 mm (31')

"Ripper" / Escarificador Trasero

Tipo Paralelogramo, montaje trasero
 Ancho máximo de corte 2.195 mm (7'2")
 Penetración en el suelo
 Dientes del "ripper" 437 mm (1'5")
 Dientes del escarificador 252 mm (9,9")
 Número de dientes
 "Ripper" 3 o 5
 Escarificador 5 o 9
 Peso
 "Ripper" con 3 dientes y
 escarificador con 5 dientes 985 kg (2.172 lb)
 Elevación máxima del suelo
 Dientes del "ripper" 518 mm (1'8")
 Dientes del escarificador 703 mm (2'4")
 Largo de la máquina con "ripper" 9.550 mm (31'4")

HOJA FRONTAL

Tipo paralelogramo, montaje frontal, intercambiable con escarificador delantero.

Ancho 2.762 mm (9")
 Altura 953 mm (3'1")
 Elevación del suelo 622 mm (2')
 Penetración en el suelo 165 mm (6,5")
 Largo de la máquina con la lámina retraída 9.423 mm (31')
 Peso 1.165 kg (2.568 lb)

EQUIPOS ESTÁNDAR

Cabina abierta alta R.O.P.S / F.O.P.S conteniendo:

Asiento de vinilo con suspensión mecánica
 Cinturón de seguridad de 2"
 Acelerador manual
 Acelerador de pedal
 Llave general
 Columna de dirección ajustable
 Escalera de acceso en ambos lados
 Limpiador de parabrisas delantero
 Luz de techo
 Retrovisores interno y externo
 Toma de 12 voltios (*)
 (*) Ítem disponible apenas en las cabinas cerradas.
 Las cabinas cerradas poseen, también, porta-vaso y predisposición para radio con altoparlantes. Las cabinas cerradas de lujo tienen, además, limpiadores frontales inferiores y limpiador trasero, gancho para colgar chaqueta y cortina trasera.
 Todas las cabinas ROPS/FOPS son certificadas conforme las normas SAE J1040 (ROPS) y SAE J231 (FOPS).

Instrumentos

Horómetro, tacómetro y velocímetro
 Pantalla indicadora de marchas y diagnóstico de fallas de la transmisión

"Leds" indicadores en el panel central

Dirección y alerta
 Farol alto
 Presión de aceite del motor
 Presión del aceite de la transmisión
 Presión de carga de los acumuladores de freno
 Temperatura del agua del motor
 Temperatura del aceite de la transmisión
 Temperatura del aceite hidráulico
 Restricción del filtro de aire del motor
 Restricción del filtro de la transmisión
 Restricción del filtro hidráulico
 Carga de la batería
 Freno de estacionamiento aplicado
 Diferencial aplicado (solamente para eje trasero DANA)
 Motor 6CT 8.3

Medidores en el panel lateral

Medidor de combustible
 Medidor de presión del aceite del motor
 Medidor de presión del aceite de la transmisión
 Medidor de temperatura del agua del motor
 Medidor de temperatura del aceite de la transmisión

RG170.B ESPECIFICACIONES

Barra de tracción / Círculo estándar
Alternador 50 A
Baterías 12 V - 750 CCA
Bocina
Bomba hidráulica de engranajes (implementos hidráulicos)
Controles hidráulicos de elevación de la lámina, gira-círculo, desplazamiento lateral del círculo, inclinación de las ruedas, inclinación y desplazamiento lateral de la lámina, articulación del chasis y accesorios frontal y trasero
Dirección hidrostática
EDM ("Electronic Data Monitor") para monitoreo de las funciones vitales de la máquina
Eje trasero "Super Max Trac"
Filtro de aire con eyector ciclónico de polvo
Freno de estacionamiento con luz de advertencia
Freno de servicio en baño de aceite (auto-ajustable)
Faros de trabajo montados en la cabina (2 traseros)
Faros frontales (2) con luces de dirección
Faros de trabajo sobre a la lámina central (2)
Luz de freno
Luces direccionales
Lámina de 13 pies
Silla de 5 posiciones
Sistema de monitoreo de la transmisión
Caja de herramientas básica
Válvulas de bloqueo de los cilindros hidráulicos
Aro 10" - 3 piezas
Neumáticos 14x24 12L - G2 - sin cámara
Motor 6CTAA 8.3 (TIER 2) - versión RG170.B

Nota: el equipo estándar y sus opcionales pueden variar conforme local de comercialización de la máquina. Consulte su concesionario para más informaciones.

EQUIPOS OPCIONALES

Cabinas

Cabina cerrada alta sin radio ROPS/FOPS
Cabina cerrada alta de lujo con radio ROPS/FOPS
Cabina cerrada alta de lujo sin radio ROPS/FOPS
Cabina cerrada baja de lujo con radio ROPS/FOPS
Cabina cerrada baja de lujo sin radio ROPS/FOPS
Cabina abierta no ROPS

Otros

Caja de ventilación para cabina cerrada
Calefacción para cabina cerrada
Aire acondicionado para cabina cerrada
Aislamiento acústico para cabina cerrada
2 ventiladores superiores delanteros en el techo de la cabina
Extintor de incendio
Limpiador de parabrisas y limpiadores inferiores
Limpiador de parabrisas y limpiador trasero (estándar en las cabinas cerradas de lujo)

Barra de tracción

Barra de tracción / Círculo pesado - "Heavy Duty"

Eje trasero

Bloqueo electro-hidráulico de 100% del diferencial
Traba del tándem

Implemento delantero

Lámina delantera
Placa de empuje
Escarificador delantero con 5 dientes
6 dientes adicionales del escarificador delantero
Gancho de tracción delantero
Electro-válvula de fluctuación de la lámina delantera
Zapata deslizante de la lámina delantera
Contrapeso delantero

Lámina

Lámina de 12'
Lámina de 14'
Extensión hoja derecha - 1'
Extensión hoja izquierda - 1'
Borde de hoja "Heavy Duty" - adicional

Implemento trasero

"Ripper" con 3 dientes y escarificador trasero con 5 dientes
2 dientes adicionales del "ripper" y 4 dientes del escarificador trasero
Gancho de tracción trasero
Soporte para levantamiento de la máquina

Faros de trabajo

2 faros delanteros en la parte superior de la cabina
2 faros de trabajo posteriores a la lámina central
2 faros de trabajo del implemento delantero

Bloqueo / fluctuación / "anti-shock" - lámina central y círculo

Válvula de bloqueo del cilindro levantamiento lámina central
Electro-válvula de fluctuación de la lámina central (incorpora la válvula de bloqueo)
Electro-válvula "anti-shock" con 2 acumuladores para lámina central
Electro-válvula "anti-shock" con 3 acumuladores para lámina central y círculo

Asiento / Cinturón de seguridad

Asiento de vinilo con suspensión mecánica
Asiento de tela con suspensión mecánica
Asiento de tela con suspensión neumática
Cinturón de seguridad - 3"

Motor / Alternador

Motor 6CTAA 8.3 - 170 hp - TIER II
Motor QSB6.7 de triple potencia - 180/190/205 hp - TIER III
Arranque a frío (inyección de éter)
Calentador de agua del bloque del motor
Alternador 80A

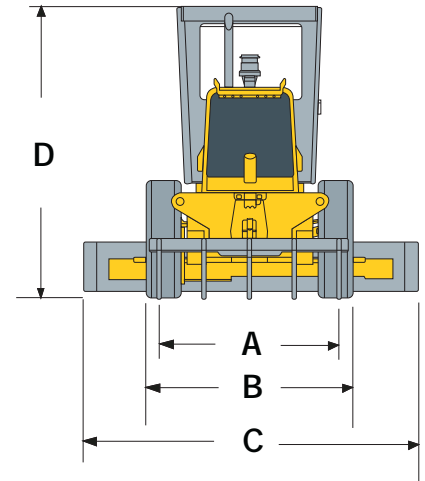
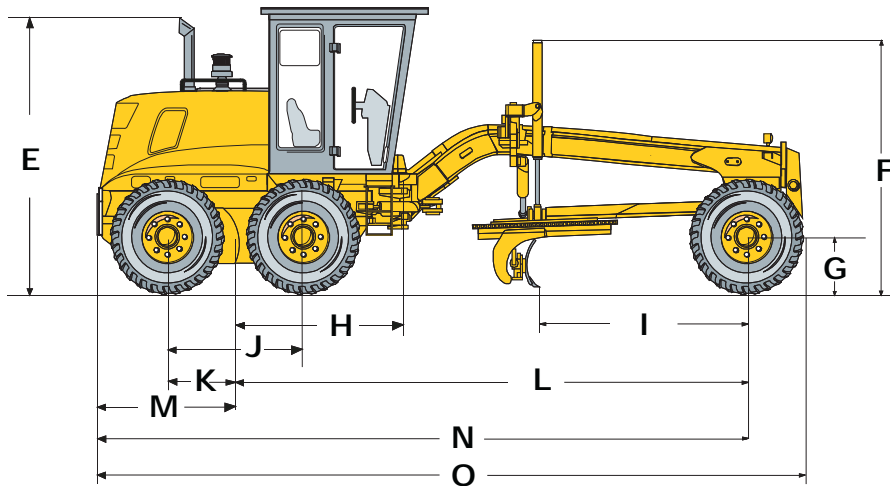
Demás opcionales

Batería 12 V / 1010 CCA - libre de mantenimiento
Señal rotativa USA
Señal rotativa Europa
Caja de herramientas lujo
Caja de herramientas con soporte, fijada en el chasis anterior
Símbolo de movimiento lento
Bomba eléctrica para llenar neumático
Soporte para neumático auxiliar
Bomba hidráulica de pistones axiales
Alarma de marcha atrás

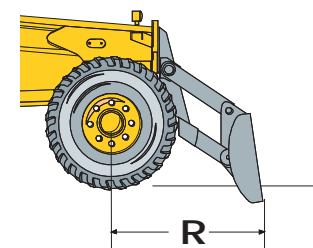
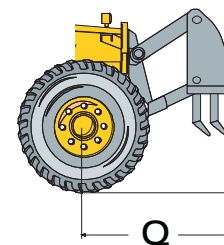
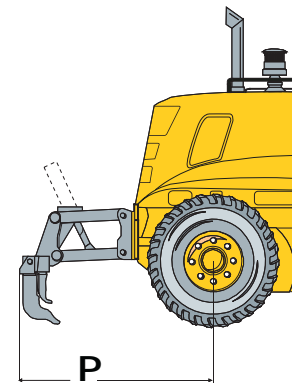
Nota: el equipo estándar y sus opcionales pueden variar conforme local de comercialización de la máquina. Consulte su concesionario para más informaciones.

RG170.B ESPECIFICACIONES

DIMENSIONES - mm (pié/pulg)



A - Bitola	2.108 (6'11")
B - Ancho por fuera de los neumáticos	2.499 (8'2")
C - Ancho de la hoja	3.962 (13')
D - Altura hasta el tope de la cabina	
Cabina perfil alto	3.340 (10'11")
Cabina perfil bajo	3.140 (10'4")
E - Altura hasta el tope del caño de escape del motor	3.323 (10'10")
F - Altura hasta el tope del cilindro de levantamiento de la lámina	3.047 (10')
G - Radio estático del neumático	610 (2')
H - Distancia entre el eje del tándem hasta el perno de articulación del chasis	1.958 (6'5")
I - Distancia entre el eje frontal y la lámina	2.562 (8'5")
J - Distancia entre los ejes del tándem	786 (5'2")
K - Distancia entre el eje del tándem y la rueda	729 (2'3")
L - Distancia entre ejes	6.219 (20'5")
M - Distancia entre el eje del tándem y la parte trasera del equipo	1.649 (5'5")
N - Distancia entre el eje de la rueda delantera y la parte trasera del equipo	7.868 (25'10")
O - Largo total	8.554 (28')
P - Distancia entre neumáticos traseros y "ripper"	1.913 (6'3")
Q - Distancia entre neumáticos delanteros y escarificador	1.510 (4'11")
R - Distancia entre neumáticos delanteros y lámina frontal	1.560 (5'1")
Radio de giro (externo a los neumáticos)*	7.250 (23'9")



* Medidas basadas en la configuración estándar con neumático 14 x 24 - 12 lonas.



POSVENTAS DE LA RED AUTORIZADA NEW HOLLAND. GARANTÍA DE ALTO DESEMPEÑO Y PRODUCTIVIDAD.

La Red Autorizada New Holland ofrece servicios especializados, profesionales rigurosamente entrenados en la fábrica y piezas genuinas con garantía de calidad y procedencia, además de soporte total en la compra de su equipo y facilidad en la financiación.

El servicio de Posventas New Holland está a su disposición para orientarle y presentarle las mejores opciones en la contratación de servicios autorizados y en la adquisición de piezas. Con él, usted garantiza la alta productividad y el mejor desempeño de su máquina, con toda seguridad y con el menor costo/beneficio.

Para tener total acceso a la productividad y a la alta tecnología que sólo New Holland ofrece, cuente con el Posventas de la Red Autorizada New Holland.

EN SU CONCESIONARIO:



Las dimensiones, pesos y capacidades mostrados en este folleto, así como cualquier conversión usada, son siempre aproximados y están sujetos a variaciones consideradas normales dentro de las tolerancias de fabricación. Es política de NEW HOLLAND la mejora continua de sus productos, reservándose la misma el derecho de modificar las especificaciones y materiales, o de introducir mejoras a cualquier momento, sin previo aviso u obligación de cualquier tipo. Las ilustraciones no muestran necesariamente el producto en las condiciones estándar.

Departamento de Comunicaciones - BRBE0142 - 01/2009 - Impreso en Brasil

www.newholland.com

COMUNICACIONES AMERICA LATINA ©

Oficinas Comerciales:

Nova Lima- Minas Gerais - Brasil
Rua senador Milton Campos, 175
Vila da Serra - 34000-000
Teléfono: +55 31 2123-4904

Weston, Florida – USA
3265 Meridian Pkwy, Suite 124
Zip code 33331-3505
Teléfono: +19546592414

Garín - Buenos Aires - Rep. Argentina
Calle 28 nº 920
Panamericana Km 38,5
Teléfono: +54 3327-446100

Fábrica:

Contagem - Minas Gerais - Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Inconfidentes - 32210-900
Teléfono: +55 31 2104-3111